

Pôle d'excellence en contrôle commande et régulation de vitesse



Régulation pour turbomachines et moteurs industriels

www.awf-france.com

REPARATION DE REGULATEURS DANS NOTRE ATELIER



Fournisseur de Solutions



COMMANDE

Demande de réparation pour un
Régulateur Mécanique



Proposition Prix et Délai :
Forfait remise en état hors supplément pièces



Confirmation du devis
et commande client



Enregistrement et planification
des travaux atelier





RECEPTION REGULATEUR



Réception du régulateur



Collecte des données constructeur
(spécifications, manuels de montage
et démontage, notices d'essais)



Passage au banc d'essai à la
réception pour connaître l'état de
fonctionnement et les réglages clients



DEMONTAGE

- Personnel formé en régulation de vitesse Woodward
- Préconisation de montage et démontage du constructeur





NETTOYAGE





EXPERTISE

Analyse de tous
les composants
du régulateur

Composants défectueux
et pièces d'usures mis
au rebut (conservés pour
contre-expertise 30 jours)





DEVIS



Devis transmis au client pour :

**Remplacement des pièces
défectueuses**

ou

**Changement complet du régulateur
(si réparation > 65% du prix du neuf)**



REMONTAGE : Composants prêts à être remontés





REMONTAGE

**Kit de réparation
Woodward**



**Pièces de rechanges neuves
Woodward pour remplacer les
composants usés ou défectueux**



***Composants Woodward d'origines avec
dernières améliorations techniques***



REMONTAGE

**Remontage suivant
mode opératoire
Woodward avec
personnel formé en
régulation de vitesse
sur les manuels
constructeur**





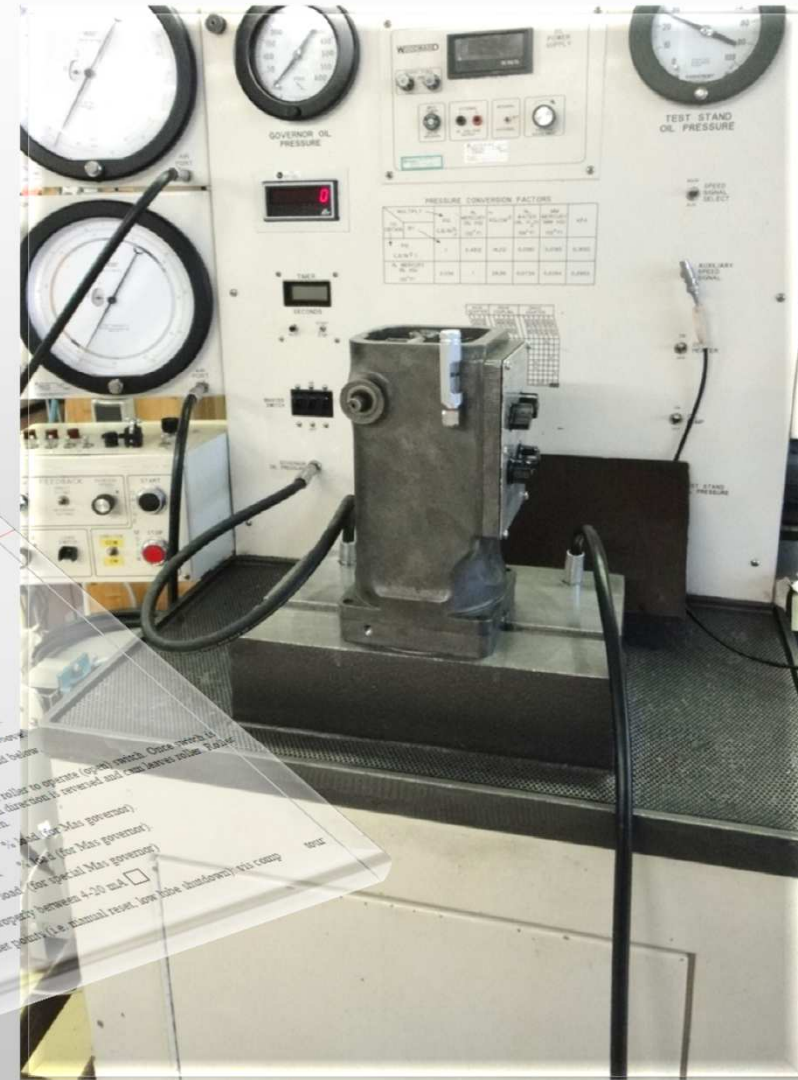
ESSAIS

Passage au banc d'essai et paramétrage suivant préconisations constructeur

GENERAL TEST RECORD FOR UGA 7 - UGA - UGA8 - UGA10 GOVERNORS

Des. no.: _____
 Type: UG-8 Dial
 Tested by: _____
 Test at 150° to 200° F using oil viscosity of approximately 10 SUS. Sign/A Above Application

1. Compression system leakage and needle valve setting checked
 2. Compression pump bypass to both directions checked (110 - 125 rpm) (130 - 155) (160 - 200) check in both directions
 3. Governor pressure at 400 rpm: 2 to 8. slope applied in both directions. speed in rpm (base is 1.5 to 2.5)
 4. Governor controlling at 400 rpm: 2 to 8. slope applied in both directions. speed in rpm (base is 1.5 to 2.5)
 5. Riggle in within tolerance ± 0.1%
 6. Steady-state regulation is acceptable ± 0.1%
 7. Offspeed recovery is acceptable 40% - 50% in 10 seconds 60% - 70% in 10 seconds
 8. N/A Friction clutch is set rpm rise above % load manual shut valve % load
 9. Droop is set to give rpm at % load N/A 12500 set at rpm at % load
 10. High speed stop is set at rpm at % load N/A 12500 set at rpm at % load
 11. Low speed stop is set at rpm at % load N/A 12500 set at rpm at % load
 12. N/A Shutdown valve is set at rpm at % load N/A 12500 set at rpm at % load
 13. Governor is free of oil leaks
 14. N/A Pneumatic low speed stop screw set type
 15. N/A Pneumatic low speed stop screw set type
 16. N/A Sync. motor operates properly
 17. N/A Shutdown solenoid operates at 87% rated voltage
 18. N/A Sync. knob positioned and pinned
 19. N/A Load indicator knob is pinned "0" so dial matches pointer within 1%
 20. N/A Test & record magnetic pickup voltage at 400 rpm V
 21. N/A Test & record magnetic pickup voltage at 400 rpm V
 22. N/A Test & record magnetic pickup voltage at 400 rpm V
 23. N/A Test & record magnetic pickup voltage at 400 rpm V
 24. N/A Test & record magnetic pickup voltage at 400 rpm V
 25. N/A Test & record magnetic pickup voltage at 400 rpm V
 26. N/A Test & record magnetic pickup voltage at 400 rpm V
 27. N/A Test & record magnetic pickup voltage at 400 rpm V
 28. N/A Test & record magnetic pickup voltage at 400 rpm V
 29. N/A Test & record magnetic pickup voltage at 400 rpm V





RAPPORT DE REPARATION

AWF Fournisseur de Solutions

RAPPORT INTERVENTION ATELIER / REGULATION N° 266

CLIENT: CCUAT
 AFFAIRE: CCUAT
 N° COMMANDE: 266
 DATE ARRIVEE: 27.9.10

TYPE REGULATEUR: EHPC
 PIN: 9907-339
 SW: 43365187
 REGLEGE SELON TSP N°: 9146

- OBJET DU PASSAGE EN ATELIER
 Réparation et recalage dans
 Essai
 Substitution
 Conversion de

- ESSAIS A RECEPTION (SI APPLICABLE)
 Conforme TSP Oui Non
 Essai sur garantie / Réf. garantie
 Réclamation client / Réf.

- ETAT A RECEPTION
 Corrosion neuve
 Médiane
 Corrosion, rouille
 Nécess. manœuvre
 Autre

- ACTIONS POUR LA REMISE EN ETAT
 Démontage complet
 Découpage
 Nettoyage complet
 Démontage partiel
 Recablage
 Pas réparable

- PRINCIPALES PIÈCES REMPLACÉES
 1^{er} ETAGE: JOINTS, VISSEUSE, FILTRES, TORQUE MOTOR, PLOUS
 2^{ème} ETAGE: JOINTS, VISSEUSE, RUSHING, PILOT VALVE, PLOUS
 3^{ème} ETAGE: JOINTS, VISSEUSE, PLOUS, RUSHING, PILOT VALVE
 4^{ème} ETAGE: JOINTS, LOT, CABLE
 Autre: _____

Revisé par: (Date / Visa)
A. LEBORGNE 1.10.10

Essayé par: (Date / Visa)
 A. LEBORGNE 1.10.10
 Vérifié par: (Date / Visa)
 W. SCHÖN 1.10.10
 Autorisé par: (Date/Visa)
 F. CHELIER 1.10.10



RAPPORT EXPERTISE 266.pdf



PEINTURE





MARQUAGE

Etiquette de traçabilité attestant de la date d'intervention apposée sur le régulateur



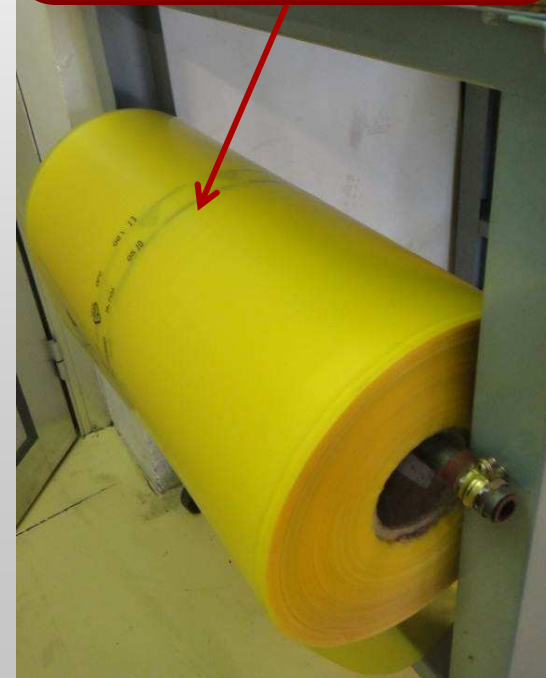


CONDITIONNEMENT – EMBALLAGE - EXPEDITION

Envoi en caisse, fixation sur support, prise en compte des exigences clients particulières



Protection
anticorrosion
« Gardac » (5 ans)





AVANTAGES AWF

- Certification ISO 9001 de AWF
- Traçabilité du produit réparé et des composants





AVANTAGES AWF

- **Expert WOODWARD:**
 - Garantie Woodward (12 mois)
 - Pièces d'origines Woodward
 - Procédure de montage et de tests Woodward
 - Prise en compte des dernières améliorations techniques Woodward